

# STRONGMAN

## Технический паспорт

Трубные хомуты с резиновой прокладкой



2018

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Наименование: трубные хомуты с резиновой прокладкой.  
В комплекте с изделием могут поставляться винт-шурупы и шпильки.

## 2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

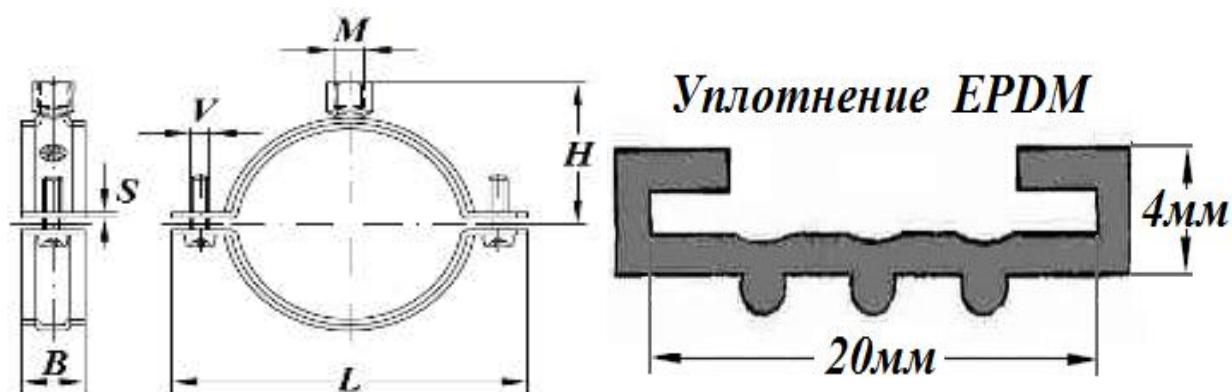
Трубные хомуты с резиновой прокладкой применяются для надежной фиксации труб к стене. Хомут представляет собой кольцо или скобу, которое охватывает трубу. Плотное прилегание хомута к металлу обеспечивается за счет наличия стяжного механизма. Резиновая прокладка, служащая для погашения вибраций, имеет продольные ребра, которые при затяжке препятствуют скольжению хомута по трубе.

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики	Единица измерения	Значение
Материал корпуса	-	Сталь Q195
Материал винт-шурупа/шпильки	-	Углеродистая сталь
Материал прокладки	-	Этиленпропиленовый каучук EPDM
Диапазон диаметров	мм	20-212
Тип резьбы на присоединительной гайке	-	Резьба метрическая выполнена по ГОСТ 24705-2004
Тип резьбы на винт-шурупе	-	Резьба метрическая выполнена по ГОСТ 24705-2004
Тип резьбы на шпильке	-	Резьба метрическая выполнена по ГОСТ 24705-2004

## 4. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

*Трубные хомуты с резиновой прокладкой*

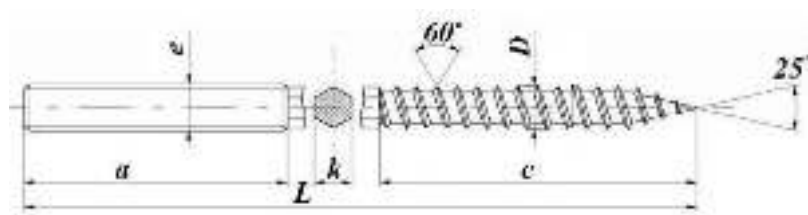


Наименование	Длина хомута L	Высота хомута Н	Ширина хомута В	Толщина пластины S, не менее	Запирающий винт V	Уплотнение EPDM
	мм					
Хомут рез/пр М8/М10 20-25мм 1/2" б/к 3011 Strongman	71	34	20	1,5	М6*20мм	4*20мм
Хомут рез/пр М8/М10 26-30мм 3/4" б/к 3011 Strongman	76	37	20	1,5		
Хомут рез/пр М8/М10 32-36мм 1" б/к 3011 Strongman	81	39	20	1,5		
Хомут рез/пр М8/М10 38-43мм 1 1/4" б/к 3011 Strongman	89	43	20	1,5		
Хомут рез/пр М8/М10 47-51мм 1 1/2" б/к 3011 Strongman	93	48	20	1,5		
Хомут рез/пр М8/М10 53-58мм 1 3/4" б/к 3011 Strongman	102	52	20	1,5		
Хомут рез/пр М8/М10 60-64мм 2" б/к 3011 Strongman	112	56	20	1,5		
Хомут рез/пр М8/М10 75-80мм 2 1/2" б/к 3011 Strongman	130	62	20	1,5		
Хомут рез/пр М8/М10 87-92мм 3" б/к 3011 Strongman	150	68	20	1,5		
Хомут рез/пр М8/М10 107-112мм 4" б/к 3011 Strongman	160	77	20	2		
Хомут рез/пр М8/М10 132-137мм 5" б/к 3011 Strongman	185	86	20	2		
Хомут рез/пр М8/М10 159-166мм 6" б/к 3011 Strongman	220	99	20	2		
Хомут рез/пр М8/М10 200-212мм 8" б/к 3011 Strongman	270	120	20	2		

*Трубные хомуты с резиновой прокладкой в комплекте с дюбелем и винтом-шурупом.*

Наименование	Длина хомута L	Высота хомута Н	Ширина хомута В	Толщина пластины S, не менее	Запирающий винт V	Уплотнение EPDM
	мм					
Хомут рез/пр М8 20-25мм 1/2" в/к 3011.022A Strongman	71	26	20	1,5	М6*20мм	4*20мм
Хомут рез/пр М8 26-30мм 3/4" в/к 3011.028A Strongman	76	29	20	1,5		
Хомут рез/пр М8 32-36мм 1" в/к 3011.035A Strongman	81	31	20	1,5		
Хомут рез/пр М8 38-43мм 1 1/4" в/к 3011.042A Strongman	89	35	20	1,5		
Хомут рез/пр М8 47-51мм 1 1/2" в/к 3011.048A Strongman	93	40	20	1,5		
Хомут рез/пр М8 53-58мм 1 3/4" в/к 3011.054A Strongman	102	44	20	1,5		
Хомут рез/пр М8 60-64мм 2" в/к 3011.060A Strongman	112	48	20	1,5		
Хомут рез/пр М8 75-80мм 2 1/2" в/к 3011.075A Strongman	130	54	20	1,5		
Хомут рез/пр М8 87-92мм 3" в/к 3011.090A Strongman	150	60	20	1,5		
Хомут рез/пр М8 107-112мм 4" в/к 3011.110A Strongman	160	69	20	2		

### Винт-шурупы



Наименование	Диаметр метрической резьбы, e	Диаметр резьбы шурупа, D	Ширина шестигранного захвата, k	Длина, L, мм	Длина метрической резьбы, a, мм	Длина неметрической резьбы, c, мм
Винт-шуруп М8х50	М8	8,0	5,9-6,0	50	14	30
Винт-шуруп М8х60	М8	8,0	5,9-6,0	60	16	32
Винт-шуруп М8х70	М8	8,0	5,9-6,0	70	20	35
Винт-шуруп М8х80	М8	8,0	5,9-6,0	80	25	40
Винт-шуруп М8х90	М8	8,0	5,9-6,0	90	32	45
Винт-шуруп М8х100	М8	8,0	5,9-6,0	100	40	50
Винт-шуруп М10х80	М10	10,0	7,9-8,0	80	25	35
Винт-шуруп М10х100	М10	10,0	7,9-8,0	100	40	45

### Шпильки



Наименование	Длина, L, мм	Резьба, d
Шпилька оц М8х1000	1000	М8
Шпилька оц М10х1000	1000	М10
Шпилька оц М12х1000	1000	М12
Шпилька оц М14х1000	1000	М14
Шпилька оц М16х1000	1000	М16
Шпилька оц М18х1000	1000	М18
Шпилька оц М8х2000	2000	М8
Шпилька сталь оц М10х2000	2000	М10

## 5. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Хомут в сборе – 1 шт. (у части моделей в комплекте идет винт-шурупы).

## 6. МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1. Перед началом монтажа необходимо убедиться в том, что хомут подобран правильно, по обжимному диапазону. Далее необходимо разобрать хомут на 2 составные части, обхватить трубопровод и произвести сборку изделия.
- 6.2. При монтаже хомутов запрещается прикладывать к ним усилия, которые могут повлечь за собой деформацию изделия и приведения его в негодность. Максимальное допустимое усилие при вкручивании не должно превышать значений, указанных в таблице ниже.

20-36 мм	38-92 мм	107-137 мм	159-212 мм
80 Нм	90 Нм	100 Нм	110 Нм

## 7. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ ПРОДУКЦИИ

Хомуты поставляются в собранном виде. Условия хранения изделия должно соответствовать группам 1, 2 ГОСТ 15150-69. При транспортировке следует использовать крытое транспортное средство и при необходимости дополнительно упаковать изделие таким образом, чтобы не произошло существенной деформации заводской коробки и корпуса хомута.

## 8. УТИЛИЗАЦИЯ

По истечению срока эксплуатации изделие допускается разобрать на составные части и отправить на вторичную переработку. Или утилизировать в соответствии с установленным на эксплуатирующем изделие предприятии порядком, составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, и другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, обслуживания.
- 9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:
  - нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - нарушение условий при транспортировке и погрузо-разгрузочных работах;
  - наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- 9.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленные в настоящем паспорте.

## 10. ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи.